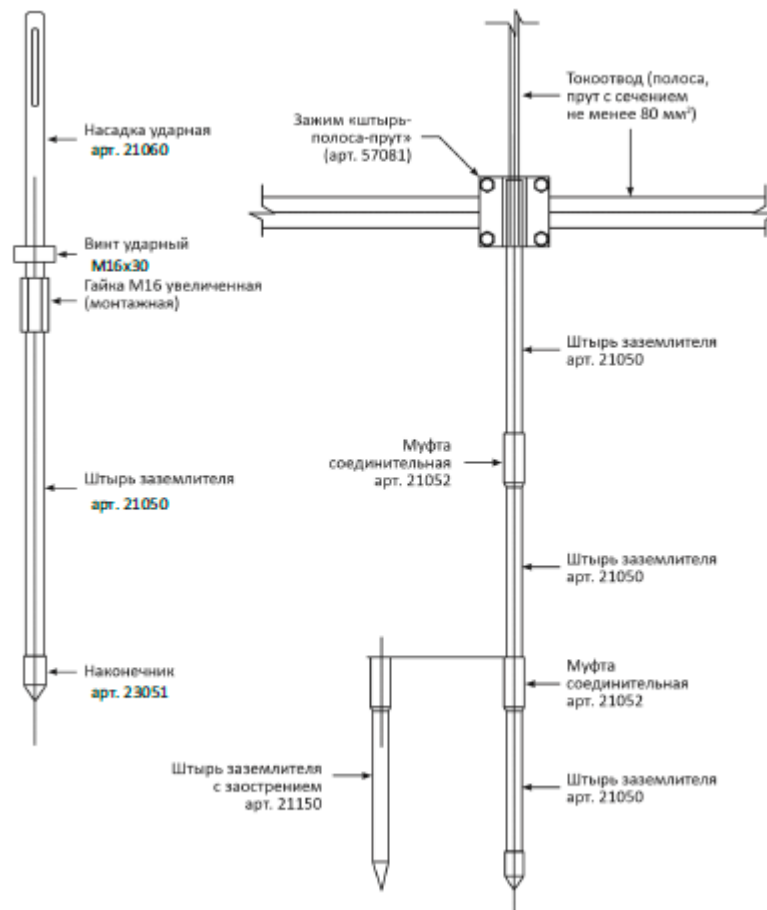


РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ШТЫРЕВОЙ СИСТЕМЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ



ПРЕИМУЩЕСТВА ШТЫРЕВОЙ СИСТЕМЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

- **Последовательное соединение стержней** – повреждение руки при попадании штыря в твердые предметы, облегчает ввод в монтаж.
- **Отсутствие сварных соединений** – повышает прочностные характеристики.
- **Стойкость к инструкции** – подтверждена испытаниями (протокол №9979/3 от 19.07.2017 г., Институт порошковой металлургии).
- **Стабильное сопротивление контура** – контроль затяжки соединений, приводящих к потерям тока.
- **Долговечность** – горячее цинкование (180-200 мкм) обеспечивает срок службы более 25 лет.
- **Универсальность** – подходит для наружного и подземного монтажа.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ШТЫРЕВОЙ СИСТЕМЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ С НАКОНЕЧНИКОМ (арт. 21300, 21450, 21600)

Необходимые материалы:

- Соответствующий комплект заземления
- Проводник сечением не менее 80 мм²

Необходимые инструменты:

- Кувалда или перфоратор с насадкой SDS-max
- Гаечный ключ №24
- Два гаечных переключателя №13
- Ключ газовый

Процесс монтажа:

1. На нижнем штыре (арт. 21050) накручивается наконечник (арт. 21051), на верхнем – монтажный комплект (переходная гайка M16 и ударный болт).
2. При помощи ударного инструмента (молот или перфоратор) тирь забивается в грунт.
3. Откручивается ударный болт и накручивается соединительная муфта (арт. 21052).
4. Имеется электропроводящая антикоррозионная смазка на резьбовое соединение.
5. Следующий штырь скручивается, повреждая плотный контакт.
6. Повторить процесс до полной забивки всех штырей.
7. На установленные штыри крепится зажим «Штырь-полоса-прут» (арт. 57081).
8. Подключается проводник с сечением не менее 80 мм².
9. Места соединений обматываются антикоррозионной лентой.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ШТЫРЕВОЙ СИСТЕМЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ С ЗАОСТРОЕНИЕМ (арт. 21301, 21451, 21601)

1. На верхнюю часть заостренного штыря (арт. 21150) накручивается монтажный комплект (гайка переходная M16 и ударный болт).

2. Болт накручивается до контакта со штырем.
 3. При помощи ударного инструмента (кувалда или перфоратора) тырь забивается в грунт.
 4. Гайка откручивается ударным болтом.
 5. На резьбу штыря наносится электропроводящая антикоррозионная смазка, накручивается муфта соединительная (арт. 21052).
 6. Следующий штырь скручивается, образуя полный контакт.
 7. Повторить процесс до полной забивки всех штырей.
 8. На смонтированные штыри крепится зажим «Штырь-полоса-прут» (арт. 57081).
 9. При соединении проводника с сечением не менее 80 мм².
 10. Место соединения обрабатывается защитной смазкой или обматывается антикоррозионной лентой.
-

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Все работы должны выполняться в защитных перчатках и очках.
- Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии скрытых подземных коммуникаций и электропроводок.